Vol. 5 No. 2 (2025), hal. 202-217

	Histori .	Naskah
Diserahkan	:	16 Mei 2025
Direvisi	:	28 Mei 2025
Diterima	:	01 Juni 2025

Pembuatan Aplikasi Manajemen Persediaan ATK Berbasis Excel Visual Basic di PT PLN PUSHARLIS Kantor Induk

Aliya Salma¹, Harmon Chaniago^{2*} ^{1,2} Politeknik Negeri Bandung *Corresponding Author: e-mail: harmon@polban.ac.id

ABSTRACT

Office activities are closely related to various equipment needed. Office Stationery (ATK) is an important need that must be met for an agency and its use needs to be properly supervised because it acts as the main supporting facility in carrying out the administration process. The ATK inventory management system at PLN PUSHARLIS has been computerized, but there are still several weaknesses in terms of data input and preparation of inventory reports so that there is no automation process and there is no certainty of recording accuracy. This project aims to (1) Determine the initial condition of office stationery inventory management, (2) Design and create an application, and (3) Implement the application at PT PLN PUSHARLIS Main Office. This project uses the waterfall method. Data collection techniques are carried out by direct observation and conducting interviews, and are supported by data obtained from actual field conditions. The application is designed and created using Microsoft Excel Visual Basic. This application has several main features in the form of a goods database, interactive dashboard, recording of incoming and outgoing goods, and automatic reporting of goods inventory. Based on the test results using the blackbox testing method and supported by the results of the usability testing questionnaire, the application runs well without any errors and can be used as a tool in managing office stationery more efficiently. In addition, the informative interface makes this application easy to understand and use by users.

Keywords: Office stationery, inventory automation, inventoy reporting

ABSTRAK

Aktivitas perkantoran sangat erat kaitannya dengan berbagai perlengkapan yang dibutuhkan. Alat Tulis Kantor (ATK) merupakan kebutuhan penting yang harus dipenuhi bagi sebuah instansi dan penggunaannya perlu diawasi dengan baik karena berperan sebagai sarana pendukung utama dalam menjalankan proses administrasi. Sistem manajemen persediaan ATK di PLN PUSHARLIS telah terkomputerisasi, namun masih terdapat beberapa kelemahan dalam hal *input* data dan penyusunan laporan persediaan sehingga tidak adanya proses automasi dan tidak ada kepastian akurasi pencatatan. Proyek ini bertujuan untuk (1) Mengetahui kondisi awal manajemen persediaan alat tulis kantor, (2) Merancang dan membuat aplikasi, dan (3) Meingimplementasikan aplikasi tersebut di PT PLN PUSHARLIS Kantor Induk. Proyek ini menggunakan metode *waterfall*. Teknik

This article is assigned with doi: <u>https://doi.org/10.37567/pkm.v5i2.3817</u>

pengumpulan data dilakukan dengan cara observasi secara langsung dan melakukan wawancara, serta didukung oleh data yang diperoleh dari kondisi aktual lapangan. Aplikasi dirancang dan dibuat menggunakan Microsoft Excel Visual Basic. Aplikasi ini memiliki beberapa fitur utama berupa *database* barang, *dashboard* interaktif, pencatatan barang masuk dan keluar, serta pelaporan persediaan barang secara otomatis. Berdasarkan hasil pengujian dengan menggunakan metode *blackbox testing* dan didukung oleh hasil kuesioner *usability testing*, aplikasi berjalan baik tanpa ditemukan kesalahan dan dapat digunakan sebagai alat dalam mengelola alat tulis kantor secara lebih efisien. Selain itu, tampilan antarmuka yang informatif membuat aplikasi ini mudah dipahami dan digunakan oleh pengguna. **Kata Kunci**: ATK, otomatisasi inventaris, laporan persediaan

PENDAHULUAN

Kemajuan teknologi telah memberikan kontribusi besar dalam berbagai bidang pekerjaan, termasuk dalam implementasi sistem informasi. Penggunaan teknologi dalam sistem informasi ditujukan untuk penyimpanan mempermudah proses pengelolaan dan data guna menghasilkan informasi yang tepat dan akurat (Puteri Anindya Maulan & Dendy Kurniawan, 2022). Salah satu sistem informasi yang banyak dikembangkan adalah sistem persediaan yang berguna untuk mengelola barang, pemeliharaan, dan laporan perusahaan. Dengan sistem ini, perusahaan dapat memantau ketersediaan barang secara real-time, mendukung pengambilan keputusan lebih baik, dan menghindari kelebihan stok tidak diperlukan sehingga menghemat biaya operasional (Nuraeni, 2024).

Istilah "alat tulis" merujuk pada kata benda kolektif yang mencakup berbagai perlengkapan yang digunakan di lingkungan kantor maupun pendidikan, seperti kertas, amplop, alat tulis menulis, serta kertas bentuk kontinu (Ali et al., 2024). Untuk mengelola ketersediaan alat-alat tersebut secara efisien, dibutuhkan sistem manajemen persediaan. Manajemen persediaan merupakan suatu sistem yang dirancang untuk mengatur stok barang dengan memastikan ketepatan dan keakuratannya. Pencatatan persediaan yang efektif mencakup proses perencanaan, pengadaan, penyimpanan, dan pengendalian stok. Untuk mencapai hal tersebut, penggunaan teknologi informasi dan sistem manajemen yang canggih menjadi sangat penting, memungkinkan pemantauan dan pengelolaan persediaan secara *real-time* (Nurcahyawati et al., 2023).

Dalam teori transformasi digital, diyakini bahwa teknologi digital akan menciptakan perubahan yang lebih baik dalam semua proses organisasi dan bisnis (Chaniago, 2023). Sistem informasi manajemen hadir sebagai sistem berbasis komputer yang dikembangkan untuk menyajikan informasi kepada sekelompok pengguna dengan kebutuhan yang susuai. Agar efektif, sistem ini harus mampu mengolah dan menampilkan informasi secara *real-time* guna menunjang proses pengambilan keputusan (Wijoyo, 2021).

Salah satu teknologi yang dapat dimanfaatkan dalam konteks ini adalah Microsoft Excel. Pada pengembangan selanjutnya, Excel telah dilengkapi dengan fitur tambahan berupa Macro Visual Basic yang mendukung pembuatan aplikasi berbasis pengolahan data. Fitur ini memungkinkan pengembangan aplikasi yang terintegrasi dengan berbagai fungsi Excel secara cepat dan mudah, serta dilengkapi alat bantu untuk merancang aplikasi sesuai kebutuhan pengguna (Wicaksono, 2020).

PT PLN (Persero) Pusat Pemeliharaan Ketenagalistrikan (PUSHARLIS) adalah unit dalam lingkungan PT PLN (Persero) yang bergerak di bidang desain dan pembuatan peralatan kelistrikan serta rekayasa ulang. Dengan enam Unit Pelaksanaan Produksi dan Workshop (UP2W) serta satu Kantor Induk, setiap proyek dikoordinasikan oleh Kantor Induk untuk menentukan unit pelaksana yang tepat. Hal ini memastikan efisiensi alokasi sumber daya dan pengelolaan proyek sesuai kebutuhan dan prioritas perusahaan. Salah satu aspek penting dalam operasional harian adalah pengelolaan ATK. Pengelolaan ATK berada di bawah tanggung jawab sub bidang Aset, Properti, Komunikasi dan Umum (APKU). Namun, pengelolaannya masih menghadapi hambatan seperti belum adanya proses automasi, ketidakpastian akurasi pencatatan dan membutuhkan penyesuaian rumus, serta belum adanya pelaporan persediaan barang secara otomatis. Selain itu, kurangnya konsistensi pencatatan berdampak pada pengelolaan stok yang tidak optimal. Untuk mengatasi permasalahan tersebut, proyek ini bertujuan untuk (1) mengetahui kondisi awal manajemen persediaan ATK, (2) merancang dan membuat aplikasi, serta (3) mengimplementasikan aplikasi di PT PLN PUSHARLIS Kantor Induk.

Pada penelitian yang telah dilakukan sebelumnya mengenai manajemen sistem alat tulis, ditemukan bahwa dengan menerapkan sistem dapat menyederhanakan efektif, organisasi proses mereka, yang mengoptimalkan tingkat inventaris, mengurangi biaya, dan membuat keputusan yang tepat (Baggyalakshmi et al., 2024). Selain itu, pemanfaatan Excel dengan dukungan fitur Macro atau Visual Basic for Applications (VBA) mampu meningkatkan efisiensi dalam pencatatan dan pengelolaan data persediaan (Wicaksono, 2020). Di sisi lain, penelitian oleh Yusuf et al., (2021) menunjukkan bahwa sistem persediaan yang masih bersifat manual dapat ditingkatkan melalui aplikasi berbasis VBA Excel yang menyediakan fitur input data, pencarian cepat, dan pelaporan otomatis. Musa & Maninggarjati (2020) juga menyatakan bahwa merancang sistem informasi penjualan menggunakan Macro Excel dapat mempercepat proses pelayanan pelanggan melalui pencatatan stok, penjualan, dan pembelian barang dagangan secara terkomputerisasi. Sementara itu, Putri & Ginoga, (2024) menekankan bahwa sistem berbasis Excel Macro dapat meminimalkan kesalahan dalam pencatatan manual serta memberikan kemudahan bagi pengguna dalam memantau ketersediaan barang secara real-time.

Meskipun beberapa penelitian terdahulu telah berhasil merancang sistem informasi persediaan dan penjualan menggunakan Microsoft Excel Macro/VBA, umumnya aplikasi tersebut hanya terbatas pada fungsi dasar seperti pencatatan transaksi dan pelaporan sederhana. Belum banyak penelitian yang secara spesifik mengembangkan sistem manajemen persediaan ATK yang disesuaikan dengan struktur organisasi dan kebutuhan internal instansi besar seperti PLN PUSHARLIS. Tidak ditemukan pula sistem yang dilengkapi dengan fitur penyaringan data berdasarkan bidang kerja tertentu, serta pencetakan laporan persediaan barang yang otomatis untuk mendukung pengambilan keputusan operasional. Oleh karena itu, pengembangan aplikasi ini menjadi solusi yang relevan.

Melalui aplikasi ini, diharapkan tercipta sebuah sistem yang mampu mengatasi beberapa permasalahan yang ada dan memenuhi kebutuhan pengelolaannya. Dengan demikian, pengelolaan ATK dapat dilakukan secara lebih akurat dan mudah digunakan oleh pegawai sehingga menunjang kelancaran operasional harian di PT PLN PUSHARLIS Kantor Induk.

TAHAPAN DAN METODE KEGIATAN

Pengembangan aplikasi ini menggunakan metode *waterfall*, yakni pendekatan yang terstruktur dan dilakukan secara bertahap dalam pembuatan perangkat lunak. Tahapan dimulai dari analisis kebutuhan, perancangan sistem, pembuatan kode (pengkodean), pengujian, hingga tahap pemeliharaan setelah sistem diterapkan (Supiyandi et al., 2022).



Gambar 1. Tahapan Metode *Waterfall* Sumber: (Supiyandi et al., 2022)

1. Requirements Analysis

Tahap ini merupakan proses pengumpulan data yang dilakukan melalui metode observasi proses kerja pengelolaan persediaan ATK dan wawancara sebagai data primer, serta didukung oleh data sekunder yang diperoleh dari kondisi aktual lapangan. Seluruh data yang berhasil dikumpulkan selanjutnya dianalisis dan dijadikan sebagai dasar dalam perancangan proyek yang disesuaikan dengan kebutuhan di lapangan.

2. Design

Tahap berikutnya adalah proses perancangan sistem bertujuan untuk memberikan gambaran menyeluruh mengenai apa yang akan dibangun dan seperti apa bentuk akhir dari sistem yang diinginkan. Dalam tahap ini, berbagai komponen dikembangkan, mencakup pembuatan basis data, perancangan formulir, serta *Data Flow Diagram* (DFD) pada level 0 dan level 1. Selain itu, tahap ini juga melibatkan penyusunan *Entity Relationship Diagram* (ERD). Berikut merupakan masing-masing rancangannya:

a. Data Flow Diagram (DFD) level 0



Gambar 2. DFD Level 0

DFD level 0 menyajikan representasi umum tentang bagaimana data dan informasi mengalir di dalam sistem (Hasanah, 2020).b. *Data Flow Diagram* (DFD) level 1

Input Data Satuan Delete Data Satuan Input Data Form Satuan Hasil Input Data Barar Input Data Barang Input Data Barang Data Barang Update Data Barang Hasil Update Data Barang Hasil Laporan Re-order Cetak Laporan Cetak Laporan Re-order Laporan Re-order Cari Barang Cari Barang Hasil Cari Barang Input Folder Penyimpanan Data Clear Folder Penyimpanan Data Form Folder Penyimpanan Data Input Folder Penyimp anan Hasil Input Barang Masuk Hasil Ubah Barang Masuk Hasil Hapus Barang Input Barang Masuk Ubah Barang Masuk Hapus Barang Masuk Bersihkan Barang Masuk Input Barang Masuk Barang Masuk Masuk Hasil Bersihkan Barang Masuk Cetak Laporar Barang Masuk Hasil Laporan Barang Masuk Cetak Laporan Barang Masuk Laporan Barang Masuk User Cari Barang Masuk Hasil Cari Barang Masuk Cari Barang Masuk Input Data Bidang Delete Data Bidang Input Data Bidans Form Bidang Hasil Input Barang Keluar Hasil Ubah Barang Keluar Hasil Hapus Barang — Input Barang Keluar Ubah Barang Keluar— Hapus Barang Keluar Bersihkan Barang Kelua Input Barang Keluar Barang Keluar Keluar Hasil Bersihkan Barang Valuar Cetak Laporan Barang Keluar Cetas Laporan Barang Masuk Hasil Laporan Barang Keluar Laporan Barang Keluar Cari Barang Masuk Hasil Cari Barang Kelua Cari Barang Keluar Senior Database Data Barang Data Barang Masuk Data Barang Keluar Data Laporan *Re-order* Data Laporan Barang Masuk Data Laporan Barang Keluar Officer

Gambar 3. DFD Level 1

DFD level 1 merupakan penguraian lebih lanjut dari level 0, yang menyajikan proses-proses secara lebih terperinci berdasarkan diagram konteks sebelumnya (Hasanah, 2020).

c. Entity Relationship Diagram (ERD)



Gambar 4. ERD

Entity Relationship Diagram (ERD) merupakan representasi visual yang menunjukkan berbagai jenis entitas dalam suatu sistem beserta atribut-atributnya, serta menggambarkan relasi atau hubungan yang terjalin antar entitas tersebut (Hasanah, 2020).

3. Development

Pada tahap ini, dilakukan penulisan kode program dan implementasi kode menggunakan menggunakan Excel Visual Basic. Seluruh komponen sistem yang telah dirancang pada tahap sebelumnya mulai direalisasikan, seperti pembuatan form *input* dan *output*, validasi data, serta logika bisnis yang mendukung proses pengelolaan persediaan ATK.

Pengkodean mencakup pembuatan form untuk pencatatan barang masuk dan keluar, formulir pemakaian berdasarkan bidang, serta *dashboard* interaktif yang menampilkan ringkasan data persediaan. Selain itu, fitur filter berdasarkan tanggal dan bidang juga diterapkan untuk memudahkan proses pencarian dan pelaporan. Fungsi-fungsi seperti penambahan, penghapusan, dan pembaruan data disusun agar dapat berjalan otomatis dan meminimalkan kesalahan input manual. 4. *Testing* Tahapan ini melibatkan proses pengujian perangkat lunak guna memastikan bahwa sistem bekerja sesuai dengan rancangan yang telah ditetapkan serta untuk mengidentifikasi adanya kesalahan. Aplikasi diuji dengan metode *black box testing* dan *usability testing* untuk mengevaluasi performa serta kualitasnya.

Black box testing, metode pengujian perangkat lunak yang difokuskan pada pengujian fungsi-fungsi dari sistem, baik level unit kecil maupun setelah sistem terintegrasi secara keseluruhan (Abdillah et al., 2023).

Usability testing adalah metode untuk menilai tingkat kemudahan penggunaan suatu desain dengan cara mengamati langsung interaksi pengguna, kemudian mengumpulkan serta menganalisis data dari hasil pengamatan tersebut (Hijriah et al., 2023). Pengujian ini mengacu pada lima indikator utama untuk mengukur keberhasilannya, yaitukemudahan dalam mempelajari sistem (*learnability*), efisiensi saat digunakan (*efficiency*), kemampuan pengguna dalam mengingat cara penggunaan (*memorability*), jumlah dan tingkat kesalahan yang muncul (*errors*), serta tingkat kepuasan pengguna (*satisfaction*).

5. Maintenance

Merupakan tahap akhir dari metode *waterfall*, di mana perangkat lunak mulai digunakan oleh pengguna. Selain itu, dilakukan juga pemeliharaan yang mencakup perbaikan kesalahan, penyesuaian implementasi sistem, serta peningkatan layanan sesuai dengan kebutuhan baru yang mungkin muncul.

HASIL DAN PEMBAHASAN

A. Implementasi Aplikasi

Aplikasi ini diberi nama SIMPATIK – PUSHARLIS (Sistem Manajemen Persediaan Alat Tulis Internal Kantor PLN PUSHARLIS). Aplikasi ini dirancang untuk mempermudah pencatatan dan pengelolaan stok barang, mulai dari pencatatan barang masuk dan keluar hingga pemantauan stok secara *real-time*. Selain itu, aplikasi ini juga dilengkapi dengan fitur pencarian, filter berdasarkan bidang, serta kemampuan untuk mencetak laporan persediaan barang secara otomatis.

Berdasarkan hasil diskusi dengan pengguna aplikasi, penggunaan autentikasi berupa proses *login* tidak diterapkan dalam sistem ini. Hal ini dikarenakan aplikasi dijalankan secara lokal pada komputer pribadi pengguna yang bersangkutan, yang hanya diakses oleh satu staf tetap di sub bidang APKU. Lingkungan kerja tersebut bersifat tetap, di mana perangkat komputer tidak digunakan secara bergantian oleh banyak pengguna. Oleh karena itu, potensi akses tidak sah terhadap aplikasi relatif rendah.

Berikut akan dijelaskan lebih lanjut mengenai setiap fitur dan antarmuka aplikasi yang telah diimplementasikan.

1. Halaman Splash screen



Gambar 5. Halaman Splash screen

2. Home/Tampilan Utama

PLN Home	Halo! Selamat datang	Tanggal Awal Tanggal Akt	er Tgi	Cart Rofresh Data Penalalan Bidang
Database Menu	UDSHALLS Jumlah Stok 235 Stok Hask 475 240		Grafik Barang Mas	
Out Folder Database	do d	Realisasi Biaya Rp 920,000 Pagu Rp 5,000,000 Sisa Pagu Rp 4,080,000	Availibility Indeks 45.45% Persentase Penyerapan 18.40%	Dead Stock Ddds filling Jumlah ATK Keseluruhan 4 9 2 4 4 39 10

Gambar 6. Halaman Home

Terdapat bar tombol-tombol yang berada di panel kiri untuk mempermudah pengguna melakukan navigasi melalui berbagai hamalan, seperti *Home*, *Database*, Menu, *In*, *Out*, *Setting Folder* penyimpanan data, *Open Database*, dan *Exit*. Pengguna juga dapat menuju *Manual Book* di pojok kanan bawah.

3. Database Barang



Gambar 7. Database Barang ATK

Setiap barang memiliki tombol "Detail", yang akan membuka informasi lebih lanjut mengenai kode barang, nama barang, satuan, kategori, minimum stok, stok, harga beli dan gambar. Pengguna juga dapat mencari dan menambahkan barang baru. 4. Menu

PLN	Kriteria	Cari Barang Bersihkan			Update	Hapus	Cetak Re-order
	No. 1 Made Barrow		, Literature	1 manual l	Alleston Park	Lenate	L House Ball
121	NO KOOO BAZA	g Nama Barang	Satian	Life	Panamam Stok	Stok	Parga pos
ALL U	1 P1	Period Hold Count Manager	POS	1.de	1		R(15,000
ome	2 72	Bulant Engineering Litter	PUS	Life.	- ÷	0	845,000
0	4 54	Bulase Snowska Marsh	Dec	Ide	1.1		Ru5 000
The	5 05	Pulper Stown lifer 0.7	PLO Des	Lin	1		045,000
191		Pulper Salase Ritchin U.Z	PLS	Disc.	1		0-10.000
abaca	0 P0	Pulpen sarasa aru 0.5	PCS	Prioritas			R019,000
abase	0 00	Pulpen Sarasa mtami 0.3	POS	PHORIDA	2	0	Rp19,000
	0 P0	Pulpes Plot das Uner biru 0.6	POS	Fast Moving	- 3	0	Rp17,000
	10 010	Pulper Plot dal Uner Plan 0.8	PCS	Fast Hoving			Rp17,000
	10 110	Pulpes Intern Parala Vitra 0.7	POS	1000	1	0	R00,000
onu	11 P11	Pulpen zeora Piccolo miam 0.7	POS	ine .	1	0	800,000
	12 112	Pulpen Snowman Biru	PCs	100	1	0	Rp5,000
+	15 P15	Pulpen Panker	PCS	sche	1		Rp5,000
	14 914	Pulpen PLN	PCS	Ine	1		Kp5,000
	15 R15	Kenii Pupen Pitam	PCS	100			Rp5,000
in l	10 110	Label Nama	PCS	Inte	1	0	R(0,000
	1/ 51/	Stocky notes Post It sign mere	Pack	Fast Moving	- 2		Kp24,000
its i	18 518	Sticky Robel Dell Sign Here	Pack	100	1		Rp18,000
	19 519	SUCKY PROCES JICI III	POCK	Inter Contraction	1		R020,000
	20 520	SOCKY NOTES U.O.X.2 IN WAITIN	Pack	Past Moving	- 7	0	Rp12,000
ut	21 521	Stocky Notes 203 in	Plick	100	1	0	R010,000
-	22 362	Sucky notes transparan kecil	Pack	icie 1.4	1	0	H05,000
+	23 P23	Push Pin V-tes	Pack	Jose .	1		Rp5,000
<u>+</u>	24 9124	Magnet Coloar	PCS	Sciel Marchine	1	0	Rp5,000
lder.	25 125	Pengrapus Steatter	POS	Past Howing	1.2		R06,000
	20 020	Correction Tape Joyko am	POS	Slow Moeing	2	0	Kp6,700
	27 0.27	Correction Tape Joyke 12m	PCS	100	- 24		Rp5,000
	20 020	Correction Haad Joyka	POS	Jose Mandala	1	0	R(0,000
non	29 829	Penghapus board	POS	Slow Moving	1	0	8p7,000
abaco	31 831	Bombolong Kostar	Der	Ido.	1		845,000
abase	22 622	Orther Jacko Borar (150)	Dee	Close Monitors		0	Do17.500
- Dh	32 032	Let Culture Black 0 S mm	Tudan	Close Moning	1		845,000
	34 634	Elsebelek Sandick	Tube	East Maxing	4	0	Re130.000
	35 035	CD 0	POS	Lan Moung	1		9+5 000
ave	35 635	Banamada Basi 15 cm	PCS	Witness Manufacture	-	0	Red 100
	37 536	Foldel Deservation Machine Recomments	POS	East Maxing	-	0	Purf 200
-	39 538	Suidal Secondary March	POS	Fast Maxing	2		Park 800
-	38 539	Spidol Snowman Meran	PCS	Fast Moving			Kp0,800
100	39 340	atoma	PCS	CHINA MOVERS		W	Par0,500

Gambar 8. Menu Pengelolaan Data Barang

Halaman ini berfungsi sebagai pusat pengelolaan data barang. Terdapat fitur pencarian, pengelolaan data barang, serta tombol tindakan untuk memperbarui, menghapus, dan mencetak, sehingga pengguna dapat dengan mudah mengelola stok barang secara efisien. Pengguna dapat mencari barang berdasarkan berbagai kriteria, yaitu Nama Barang, Kategori, *Re-order*, Minimum Stok, dan Stok. Di halaman ini juga pengguna dapat membuat laporan *re-order* secara otomatis beserta pemenuhan stok dan perhitungan biayanya.

4	PT PLN (PERSERO) PUSAT PEMELIHARAAN KETENAGALISTRIKAN J. Banien, No. 10 Bandung 4072	Tanggal Cetak:	22 April 2025
P L N	Telp. (022) 7236791, 7236792 Faks (022) 7236754 e-mail : pusharlis@pln.co.id		

DA	DATA BARANG RE-ORDER Sub Bidang Aset, Properti, Komunikasi dan Umum										
No	Kode Barang	Nama Barang	Satuan	Kategori	Minimum Stok	Stok	Harga Beli	Kebutuhan Stok	Total Biaya		
1	S17	Sticky Notes 3x3	Pack	Fast Moving	30	5	Rp 25,000	25	Rp 625,000		
2	A97	Amplop KOP PLN	Pcs	Prioritas	30	25	Rp 50,000	5	Rp 250,000		
3	H69	HVS A4 Bola Dunia	Rim	Prioritas	10	5	Rp 50,000	5	Rp 250,000		
4	B51	Binder Clips Joyko No. 111	Dus	Prioritas	10	7	Rp 50,000	3	Rp 150,000		
5	B52	Binder Clips Joyko No. 155	Dus	Prioritas	10	9	Rp 50,000	1	Rp 50,000		
								Total	Rp 1,325,000		

Dibuat oleh:	Disetu jui oleh:

Gambar 9. Laporan Re-order

5. In/Pencatatan Barang Masuk

FLN	Bicary Massie			_					- 10 - C	
~	1d fond			No	Id Input	Tanggal Masuk	Barcode	Nama Barang	Setuen	Vendor
10 mil				1	M-10000012	04/02/2025	PI	Pensil HB	Pos	B) Office
Detel U	New			4	PF-10000013	04/02/2025	12	Pupen Snowman Pitam	PCs	BJ CITICO
Home	Tanonal Massie			3	M-10000014	01/02/2025	10	Pupen Snowman Pitam	POS	Indomant
	in the second				M-10000013	12/02/2025	617	Strike Notes 2x2	Park	D1/DBrok
1000	Tenppel			6	M-10000018	12/02/2025	610	Gunting Joyko Sedang	Pos	BJ Office
NA CAL	Barrode			2	M-10000019	16/02/2025	G30	Gunting Joyko Sedang	Pos	Indomare
and				展	M-10000020	16/02/2025	630	Gunting Joyko Sedang	Pos	BJ Office
atabase				9	M-10000021	16/02/2025	P3	Pulpon Snowman Hitam	Pos	Indomart
	Nama Barang			10	M-10000022	17/02/2025	A97	Amplop KOP PLN	POS	BJ Office
	and the second se			11	M-10000023	17/02/2025	A95	Amplop Kecil	POS	Indomaret
12				12	M-10000024	18/02/2025	P3	Pulpen Snowman Hitam	Pos	IU Office
Landa	Sahad	Kode Bacano Na	emo Barano	14	M-10000037	27/02/2025	8100	INTERIA ANA	PCs	B1OTto
Menu		P1 P0	mail HB	15	M-10000042	27/02/2025	8160	Baterai 604	Dre	Indomacel
		P3 P4	Ipers Snowman Hitam	16	M-10000043	27/02/2025	P1	Perceli Hill	Pos	BJ Office
	Vendor	\$17 .58	icky Notes 3x3	17	M-10000044	27/02/2025	P3	Pulpen Snowman Hitam	Pcs	Indomaret
57	1000 C	G30 G6	inting Joyko Sedang	18	M-10000046	27/02/2025	630	Gunting Joyko Sedang	Pos	Indomaret
-		A97 At	TIPIOP KOP PLN	19	M-10000061	02/03/2025	851	Binder Clips Joyle No. 111	Dus	BJ Office
10	Total Harpa	A90 A8	IDED KICH	20	M-10000062	02/03/2025	0118	Ordner Bantex Blue	Pos	BJ Office
		0160 P1	Alicai AAA	21	M-10000063	02/03/2025	851	Binder Clips Joyko No. 111	Dus	BUCINCE
al-		0118 0	other Barber Run	12	H-1000004	03/03/2025	BO2	Binder Clips No. 100	Dus	BJ Office
	Stok Masuk Total	851 88	nder Clips Joyko No. 111	24	M-10000020	31/03/2025	517	Sticky links 3v3	Charle .	BI Office
Out	and a second sec	852 Bit	nder Clips Joyko No. 155	100		out entres.	386.0	county researcher	2222	
Out										
-	N									
(+)	Tambah Ilinh									
Folder	TOTION COOL	Pencarian Item								
roluci	Harais Barshian									
(mm)										
	Bernauter									
	Pescanas									
Open										
Database	Tanggal Awal Tanggal Akhir									
		ral out 1	nut lott							
100	101	igi can	Rebert Catak							
-										
Ewit				14						

Gambar 10. Halaman Input Barang Masuk

Halaman ini berfungsi untuk mengelola pencatatan barang masuk ke dalam stok. Dilengkapi dengan fitur form *input*, tabel data barang, tabel hasil transaksi barang masuk, serta filter pencarian. Pengguna dapat dengan mudah menambahkan, mengedit, atau mencari transaksi barang masuk secara efisien. Pada bagian bawah, terdapat filter dan pencarian data barang masuk. Bagian ini memungkinkan pengguna untuk mencari dan menampilkan daftar barang masuk dalam periode tertentu. Hasil filter dan pencarian data dapat dicetak atau menjadikannya file pdf secara otomatis yang merupakan laporan barang masuk.

PTPL/VPERSER0 Tanggal Cetak PTPL/VPERSER0 Tanggal Cetak							22 April 2025	
LA	PORAN	BARANG	MASU	К		Sub Bidang Aset	, Properti, Komunikasi d	an Umum
No	Id Input	Tanggal Macuk	Parcodo	Nama Parang	Catuan	Vondor	Total Harga	lumlah
1	M-10000019	16/02/2025	G30	Gunting Joyko Sedang	Pee	Indomarat	Rp 20.000	Juinan
2	M-10000019	16/02/2025	G30	Gunting Joyko Sedang	Pes	BLOffice	Rp 40.000	2
3	M-10000020	16/02/2025	P3	Pulpen Snowman Hitam	Pes	Indomart	Rp 30.000	10
4	M-10000022	17/02/2025	A97	Amplon KOP PLN	Pcs	BIOffice	Rp 100.000	100
5	M-10000023	17/02/2025	A95	Amplop Kecil	Pcs	Indomaret	Rp 50,000	40
6	M-10000024	18/02/2025	P3	Pulpen Snowman Hitam	Pcs	BJ Office	Rp 50,000	20
7	M-1000037	27/02/2025	B169	Baterai AAA	Pcs	Indomaret	Rp 50,000	5
8	M-1000038	27/02/2025	H69	HVS A4 Bola Dunia	Rim	BJ Office	Rp 100,000	50
9	M-10000042	27/02/2025	B169	Baterai AAA	Pcs	Indomaret	Rp 10,000	10
10	M-10000043	27/02/2025	P1	Pensil HB	Pcs	BJ Office	Rp 50,000	50
-11	M-10000044	27/02/2025	P3	Pulpen Snowman Hitam	Pcs	Indomaret	Rp 15,000	15
12	M-10000046	27/02/2025	G30	Gunting Joyko Sedang	Pcs	Indomaret	Rp 10,000	5
				Rekap Nama Barang	Total Jumlah	Total Biaya		
				Gunting Joyko Sedang	8	Rp 70,000		
				Pulpen Snowman Hitam	45	Rp 95,000		
				Amplop KOP PLN	100	Rp 100,000		
				Amplop Kecil	40	Rp 50,000		
				Baterai AAA	15	Rp 60,000		
				HVS A4 Bola Dunia	50	Rp 100,000		
				Pensil HB	50	Rp 50,000		

Diseeu jui oreu.

Gambar 11. Laporan Barang Masuk 6. *Out*/Pencatatan Barang Keluar



Gambar 12. Halaman Input Barang Keluar

Halaman ini digunakan untuk mengelola pencatatan barang keluar. Fitur yang tersedia di halaman ini serupa dengan yang ada pada halaman barang masuk. Laporan barang keluar hasil dari proses filter dan pencarian data dapat dilihat pada Gambar 13.

Dibuat oleh: Disetu jui oleh:

APORA	N BARANG I	KELUA	AR	Sub Bidang As	set, Properti, Komuni	kasi dan Umun	n
o Id Input	Tanggal Keluar	Barcode	Nama Barang	Satuan	Nama Karyawan	Bidang	Jumlah
1 K-1000001	3 17/02/2025	A97	Amplop KOP PLN	Pcs	Aliya	PROSHOP	
2 K-1000001	4 17/02/2025	A95	Amplop Kecil	Pcs	Yas	PJB	
3 K-1000001	5 17/02/2025	A97	Amplop KOP PLN	Pcs	Liya	KKU	
4 K-1000001	6 17/02/2025	A97	Amplop KOP PLN	Pcs	Salma	REN	
5 K-1000001	7 18/02/2025	P3	Pulpen Snowman Hitam	Pcs	Aliya	REN	
6 K-1000001	8 24/02/2025	P3	Pulpen Snowman Hitam	Pcs	Lia	PJB	
7 K-1000002	0 27/02/2025	P1	Pensil HB	Pcs	Ale	K3L	
8 K-1000002	3 27/02/2025	H69	HVS A4 Bola Dunia	Rim	Alia	PJB	
9 K-1000002	4 27/02/2025	P3	Pulpen Snowman Hitam	Pcs	Salma	KKU	
			Rekap Nama Barang	Total Jumlah]		
			Amplop KOP PLN	35	1		
			Amplop Kecil	5]		
			Pulpen Snowman Hitam	50	1		
			Pensil HB	5]		
			HVS A4 Bola Dunia	10	1		

Gambar 13. Laporan Barang Keluar

B. Pengujian Aplikasi

Uji coba proyek dilaksanakan pada tanggal 2 Mei 2025 di Kantor Induk PLN PUSHARLIS, dengan melibatkan salah satu staf dari sub bidang APKU. Berikut proses pelaksanaanya pada Gambar 14.



Gambar 14. Pelaksanaan Uji Coba Aplikasi

Analisis keberhasilan dalam mengukur efektivitas aplikasi dilakukan dengan memanfaatkan tabel *test case* sebagai instrumen pengujian dalam metode *black box testing*. Hasil pengujian tersebut disajikan pada Tabel 1.

Tabel 1. H	Hasil Uji	Coba A	plikasi
------------	-----------	--------	---------

	<u></u>		<u>+</u>	TT 11	
Komponen Uji	Skenario Pengujian		Hasil yang		Hasıl
			Diha	Uji	
Membuka	Klik tomb	ol "BUKA	Halaman	menuju	Sesuai
Aplikasi	APLIKASI"		pada	Dashboard	
			Aplikasi		

Dashboard	Melakukan perubahan pada aplikasi	Dashboard menampilkan informasi sesuai dengan perubahan data	Sesuai
<i>Input</i> Barang ATK	Melakukan <i>input</i> ATK melalui form Tambah Barang	Barang baru muncul sesuai dengan <i>input</i> data	Sesuai
Pencarian Barang	Melakukan pencarian berdasarkan beberapa kriteria	Barang muncul sesuai dengan kriteria pencarian	Sesuai
<i>Input</i> transaksi masuk dan keluar	Melakukan transaksi barang masuk dan keluar pada halaman <i>In</i> dan <i>Out</i>	Semua data terinput dengan baik dan teradapat perubahan data yang sesuai	Sesuai
Mencetak laporan <i>re-order</i> , laporan barang masuk dan laporan barang keluar	Melakukan pencarian dan filter data pada masing-masing form kemudian mencetaknya	Hasil sesuai dengan filter periode dan file tercetak pdf dengan baik	Sesuai

Berdasarkan Tabel 1, dapat disimpulkan bahwa pengujian aplikasi dengan metode *black box testing* telah memberikan hasil yang positif. Beberapa indikator menunjukkan keberhasilan proyek yaitu seluruh persyaratan pengujian terpenuhi, semua skenario uji coba menghasilkan *output* yang sesuai dengan yang diharapkan, tidak ditemukan kesalahan selama proses pengujian, serta umpan balik positif yang diperoleh melalui pengisian kuesioner *usability testing* dari pengguna.

Berdasarkan analisis terhadap lima indikator *usability testing*, aplikasi berhasil memenuhi semua aspek pengujian. Pada indikator *learnability*, responden menyatakan aplikasi mudah digunakan dan dipahami dan tampilan yang *user-friendly*. Indikator *efficiency* juga terpenuhi melalui fitur otomatisasi *input*, pencarian, dan pencetakan laporan yang memudahkan proses kerja. Untuk *memorability*, responden merasa aplikasi mudah diingat berkat menu yang informatif dan sederhana. Pada indikator *errors*, tidak ditemukan kesalahan atau gangguan selama penggunaan, menunjukkan stabilitas aplikasi yang baik. Terakhir, responden merasa puas (*satisfaction*) terhadap performa aplikasi yang dinilai sesuai dengan kebutuhan perusahaan, baik dari segi fitur maupun tampilan.

C. Diskusi

Sebelum diterapkannya aplikasi manajemen persediaan ATK, proses pencatatan dan pengelolaan stok di PLN PUSHARLIS Kantor Induk dilakukan secara manual menggunakan Google Spreadsheet. Metode ini memiliki beberapa kelemahan, seperti potensi kesalahan pencatatan dan tidak adanya sistem otomatisasi menyebabkan pengguna harus melakukan pencatatan dan rekapitulasi data secara manual, yang menghabiskan waktu dan meningkatkan risiko kehilangan data.

Setelah implementasi aplikasi, sistem pengelolaan persediaan menjadi lebih terstruktur dan efisien. Data barang, transaksi masuk dan keluar, serta laporan dapat diakses dengan mudah melalui antarmuka yang telah dilengkapi dengan *dashboard* visual. Adanya fitur validasi input, kesalahan dalam pengisian data dapat diminimalkan, sementara otomatisasi dalam perhitungan stok memastikan bahwa jumlah barang selalu ter*update*. Hal ini sejalan dengan penerapan sistem informasi berbasis Macro Excel, perusahaan mampu melakukan pencatatan persediaan secara otomatis dan memantau ketersediaan barang secara *real-time* (Putri & Ginoga, 2024). Berikut data perbandingan sebelum dan setelah penerapan aplikasi lebih jelasnya disajikan pada Tabel 2:

Acrol	Sahalum Danaranan	Satalah Danananan
Aspek	Sebelulli Pellerapali	Selelan Penerapan
<i>Input</i> Data	Manual di Excel	Melalui form aplikasi dengan
		validasi otomatis
Pengolahan	Perlu rumus dan	Otomatis, termasuk penambahan
Data	penyesuaian manual	dan pengurangan stok
Pencarian	Manual, hanya	Otomatis, dapat difilter
Data	berdasarkan nama	berdasarkan kriteria seperti
	atau filter sederhana	tanggal, bidang, dll
Visualisasi	Tidak tersedia	Tersedia dalam bentuk dashboard
Data		dengan tabel dan grafik
Laporan	Tidak tersedia atau	Dibuat otomatis berdasarkan
	dibuat manual	periode dan kebutuhan (masuk,
		keluar, <i>re-order</i>)
Gambar	Tidak tersedia	Gambar dapat diunggah dan
Barang		terhubung langsung dengan data
		barang
Rekapitulasi	Dilakukan secara	Otomatis, termasuk identifikasi
dan Analisis	manual	barang yang perlu di- <i>reorder</i>

Pembuatan aplikasi ini sejalan dengan kajian teoritis oleh Wijoyo, (2021), yang menekankan pentingnya pemanfaatan teknologi informasi dalam sistem manajemen persediaan untuk meningkatkan efisiensi, akurasi, dan pengambilan keputusan secara *real-time*. Penerapan Microsoft Excel Visual Basic dalam proyek ini juga mendukung teori mengenai kemudahan pengembangan aplikasi berbasis data yang terintegrasi dan sesuai kebutuhan pengguna (Wicaksono, 2020). Selain itu, hasil proyek ini konsisten dengan temuan penelitian sebelumnya oleh Baggyalakshmi et al., (2024) yang menyatakan penerapan sistem informasi persediaan dapat menyederhanakan proses operasional, mengurangi kesalahan pencatatan, dan menyediakan informasi stok secara otomatis dan *real-time*, sehingga dapat mendukung efisiensi dan efektivitas kerja. Secara keseluruhan aplikasi SIMPATIK – PUSHARLIS ini memiliki kontribusi yang signifikan dalam memberikan kemudahan bagi staf sub bidang APKU dalam mengelola data persediaan alat tulis kantor. Implementasi aplikasi ini membantu proses pengelolaan menjadi lebih efisien, efektif, dan akurat dibandingkan dengan metode manual yang sebelumnya digunakan.

PENUTUP

Pada awalnya, pengelolaan persediaan ATK di PLN PUSHARLIS Kantor Induk dilakukan secara manual menggunakan Google Spreadsheet dengan pencatatan transaksi yang rentan kesalahan karena harus menyesuaikan rumus secara berkala. Selain itu, belum tersedia fitur otomatisasi laporan persediaan barang dan tampilan *dashboard*. Di sisi lain, inkonsistensi satuan barang juga berisiko menimbulkan kekeliruan.

Untuk mengatasi hal tersebut, dikembangkan aplikasi manajemen persediaan ATK berbasis Microsoft Excel dengan pemrograman Visual Basic bernama SIMPATIK – PUSHARLIS (Sistem Manajemen Persediaan Alat Tulis Internal Kantor PLN PUSHARLIS). Aplikasi ini mencakup fitur *input* barang masuk dan keluar, validasi data, pencarian dan filter berdasarkan bidang dan tanggal, perhitungan stok otomatis, serta pencetakan beberapa laporan yaitu *re-order*, barang masuk, dan keluar. Fitur tambahan lainnya meliputi unggah gambar, manajemen data barang dengan konfirmasi, serta *dashboard* interaktif yang menampilkan grafik.

Berdasarkan hasil kedua uji coba menggunakan metode *black box testing* dan *usability testing*, implementasi aplikasi ini menunjukkan peningkatan efisiensi signifikan. Proses pencatatan menjadi lebih cepat dan akurat, laporan yang sebelumnya dibuat manual kini tersedia otomatis, dan monitoring stok lebih efektif melalui *dashboard*.

Untuk memudahkan penggunaan, staf sub bidang APKU disarankan membaca *manual book* atau buku pedoman aplikasi. Untuk rekomendasi pengembangan aplikasi di masa mendatang, disarankan menambahkan notifikasi stok minimum dan menambahkan fitur autentikasi pengguna atau proses *login*. Selain itu, disarankan pula melakukan pemeliharaan rutin agar aplikasi tetap berjalan optimal.

DAFTAR PUSTAKA

- Abdillah, M. T., Kurniastuti, I., & Susanto, F. A. (2023). *Implementasi Black* box Testing dan Usability Testing pada Website Sekolah MI Miftahul Ulum Warugunung Surabaya. 8, 234–242.
- Ali, M. S., Sharma, G., & Singh, A. (2024). A Digitalized Stationery Store Study. SSRN Electronic Journal. https://doi.org/10.2139/ssrn.4832421
- Baggyalakshmi, D. N., Kanishka, J., & Revathi, D. R. (2024). Stationery Management System. International Academic Journal of Innovative Research, 11(1), 39–50. https://doi.org/10.9756/iajir/v11i1/iajir1105
- Chaniago, H. (2023). Investigation of entrepreneurial leadership and digital transformation: Achieving business success in uncertain economic conditions. *Journal of Technology Management and Innovation*, 18(2), 18–27. https://doi.org/10.4067/s0718-27242023000200018
- Hasanah, F. N. (2020). Buku Ajar Rekayasa Perangkat Lunak. In Buku Ajar Rekayasa Perangkat Lunak. https://doi.org/10.21070/2020/978-623-6833-89-6
- Hijriah, S., Irawan, D., Studi, P., Informasi, S., Teknologi, F. S., Darma, U. B.,
 & Palembang, K. (2023). ANALISIS WEBSITE E-GOVERNMENT KECAMATAN. 5(3), 419–430.
- Musa, I., & Maninggarjati, E. R. (2020). Rancangan Sistem Informasi Penjualan Pada River Side Store Samarinda Menggunakan Macro Microsoft Excel. Snitt, 4, 341–350. https://jurnal.poltekba.ac.id/index.php/prosiding/article/view/1041 /645
- Nuraeni, D. A. N. (2024). SISTEM INFORMASI INVENTORY ALAT TULIS KANTOR BERBASIS WEBSITE (STUDI KASUS: CV TEKNOLOGI MULTI GUNA). 8(6), 11159–11164.
- Nurcahyawati, V., Riyondha Aprilian Brahmantyo, & Januar Wibowo. (2023). Manajemen Persediaan Menggunakan Metode Safety Stock dan Reorder Point. Jurnal Sains Dan Informatika, 9(April), 89–99. https://doi.org/10.34128/jsi.v9i1.431
- Puteri Anindya Maulan, & Dendy Kurniawan. (2022). Rancang Bangun Sistem Informasi Inventory Alat Tulis Kerja Berbasis Web Pada Ma Sabilunnajah. Informatika: Jurnal Teknik Informatika Dan Multimedia, 2(2), 85–92. https://doi.org/10.51903/informatika.v2i2.190
- Putri, A. A., & Ginoga, L. F. (2024). Perancangan Sistem Informasi Akuntansi Penjualan Dan Persediaan Barang Dagang Dengan Excel Macro Di Toko Surya. xx(xx), 2260–2273.
- Supiyandi, S., Zen, M., Rizal, C., & Eka, M. (2022). Perancangan Sistem Informasi Desa Tomuan Holbung Menggunakan Metode Waterfall. *JURIKOM (Jurnal Riset Komputer)*, 9(2), 274. https://doi.org/10.30865/jurikom.v9i2.3986
- Wicaksono, Y. (2020). Membuat Aplikasi Stok Barang Dengan Vba Macro Excel. 2.
- Wijoyo, H. (2021). sistem informasi Manajemen. https://ojs.stmikdharmapalariau.ac.id/index.php/repository/article/ view/590/340
- Yusuf, A. M., Indaryono, & Andrasari, S. (2021). Komputerisasi Akuntansi

Persediaan Alat Tulis Kantor Berbasis VBA Excel (Visual Basic For Application) Pada CV Fokus Etania Zashika Karawang Pendahuluan. *Inovasi & Adopsi Teknologi 2021, September,* 261–272.